

ROUTER RC-1212 / centro de mecanizado CNC.

Corte, grabado y perforado en 2D y 3D en materiales tales como madera, plástico o estructuras en materiales blandos.

DESCRIPCIÓN.

Los centros de mecanizado si bien se identifican por la automatización del proceso, en este caso corte, grabado y perforado de material. La máquina Router RC-1212 nos brinda la posibilidad de desarrollar elementos exactos con tolerancias mínimas para ser fabricadas, tanto en 2D como en 3D. Reducción de procesos artesanales y perfeccionados. Utilización en el desarrollo de matricería.

MODO DE USO.

Para fabricar en un centro de mecanizado debemos diseñar nuestro producto en 2D o 3D, según lo que deseemos lograr. Para esto se utiliza el programa MasterCam o programa a fin, donde podremos exportar nuestro diseño, editando las variables de la misma máquina (velocidad del usillo, utilización de fresas con sus respectivas dimensiones, entre otras). Una vez que se definan, el centro de mecanizado RC-1212 hará el resto del trabajo, mecanizando paso por paso el diseño propuesto.



Tecnología.	Centro de mecanizado.
Área de trabajo (XxYxZ).	1200x 1200x 200mm.
Velocidad de grabado.	0-6000 mm/min.
Fresas.	Rectas de madera 1/2", 1/4" y 1/8". Esférica de madera 1/2" y 1/4". Triangular 1/2" y 1/4". Inversa 1/2", 1/4" y 1/8".
Materiales.	Madera natural, madera post formada, plástico de ingeniería, aluminio (aluco-bond), láminas de metal en producción de elementos, material publicitario y grabado de productos (acrílicos).

